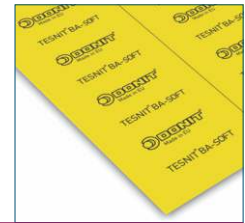


TESNIT® BA-SOFT bietet höchste Anpassungsfähigkeit ohne Abstriche bei den thermomechanischen Dichtungskennwerten. BA-SOFT wurde insbesondere entwickelt für kritische Designs mit geringen verfügbaren Flächenpressungen oder ungünstiger Flächenpressungsverteilung. BA-SOFT ist in der Lage praxisübliche Flanschunebenheiten auszugleichen und gleichzeitig niedrigste Leckagewerte auch bei korrosiven Medien zu gewährleisten.



EIGENSCHAFTEN

HERAUSRAGEND	THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT			DICHTHEIT	
EXZELLENT	MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT				CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
SEHR GUT					
GUT					
MODERAT					

ANWENDUNGSGEBIETE

- AUTOMOBILINDUSTRIE
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- SCHIFFBAU
- PETROCHEMISCHE INDUSTRIE
- KÄLTE-/KLIMATECHNIK
- GASVERSORGUNG
- KOMPRESSOREN/PUMPEN
- TRINKWASSER
- ARMATUREN

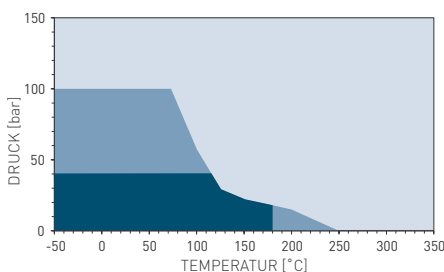
Materialzusammensetzung	Synthetische Fasern, Spezialfüllstoffe, NBR
Farbe	Lemon
Zulassungen	DVGW DIN 3535-6 ; ELL ; EC 1935/2004

TECHNISCHE DATEN Modalwerte für 2 mm

Dichte	DIN 28090-2	g/cm ³	1,5
Zusammendrückung	ASTM F36J	%	25
Rückfederung	ASTM F36J	%	64
Zugfestigkeit	ASTM F152	MPa	6
Druckstandfestigkeit	DIN 52913		
50 MPa, 175°C, 16 h		MPa	30
50 MPa, 300°C, 16 h		MPa	20
Spezifische Leckage	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,009
Dickenzunahme	ASTM F146		
Oil IRM 903, 150°C, 5 h		%	2
ASTM Fuel B, 23°C, 5 h		%	6
Kompressionsmodul	DIN 28090-2		
Kaltstauchwert: ϵ_{KSW}		%	18,4
Warmsetzwert: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	14,6
Rückverformung	DIN 28090-2		
Kaltrückverformungswert: ϵ_{KRW}		%	10
Warmrückverformungswert: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	1,6
Einsatzgrenzen			
Kurzzeitig		°C/°F	350/662
Kontinuierlich		°C/°F	250/482
- im Dampf		°C/°F	200/392
Druck		bar/psi	100/1450

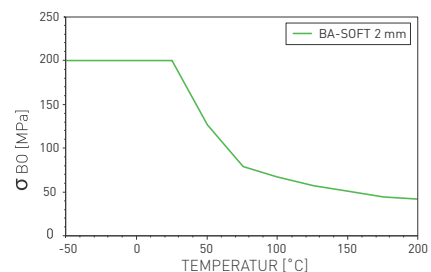
P-T DIAGRAMM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2,0 mm



σ_{BO} DIAGRAMM

DIN 28090-1



Ein **P-T Diagramm** zeigt welcher Maximaldruck und welche Maximaltemperatur in Abhängigkeit der Dichtungsgeometrie und Dichtheitsklasse zulässig ist. Bei der Vielzahl der möglichen Einsatzfälle und Installationsbedingungen können die Werte jedoch nur als Richtlinie für die optimale Dichtungsauswahl dienen. Generell zeigen dünne Dichtungen einen günstigeren Verlauf im P-T Diagramm.

σ_{B0} Diagramm

σ_{B0} - Werte sind abhängig von der Materialdicke. Diese Werte geben die maximale tolerierbare Flächenpressung für die unterschiedlichen Materialdicken in Abhängigkeit der Betriebstemperatur an.

- Generelle Eignung unter Beachtung der üblichen Einbaubedingungen und der Werkstoffreinigung
- Bedingte Eignung - Geeignete Maßnahmen gewährleisten maximale Leistung für die Verbindungsstruktur und den Einbau der Dichtung. Technische Beratung wird empfohlen.
- Begrenzte Eignung nach Rücksprache und anwendungstechnischer Beratung

Oberflächenfinish	Standard: 4AS. Optional: Graphit oder PTFE auf Anfrage
Standardabmessungen	Plattenabmessungen [mm]: 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Dicke [mm]: 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Weitere Abmessungen auf Nachfrage
Toleranzen	Länge und Breite: ± 5% Dicke bis 1,0 mm: ± 0,1 mm DIN 28091-1 Dicke über 1,0 mm: ± 10 % DIN 28091-1

LISTE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEITEN

Die hier angegebenen Empfehlungen stellen lediglich eine Richtlinie für die richtige Auswahl des Dichtungswerkstoffs dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungs- und Einsatzbedingungen können hieraus jedoch keine Garantieansprüche abgeleitet werden. Diese Liste stellt lediglich eine Auswahl dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Legende: + Beständig o Eingeschränkte Beständigkeit in Abhängigkeit der Anwendungsbedingungen - Nicht beständig

Acetamide	+	Butyric acid	+	Formic acid, 10%	+	Methyl ethyl ketone (MEK)	o	Seawater/brine	+
Acetic acid, 10%	+	Calcium chloride	+	Formic acid, 85%	o	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	o	Silicones (oil/grease)	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Calcium hydroxide	+	Formic acid, 100%	-	Milk	+	Soaps	+
Acetone	o	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-12 (R-12)	+	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Sodium aluminate	+
Acetonitrile	-	Carbon monoxide (gas)	+	Freon-134a (R-134a)	+	Motor oil	+	Sodium bicarbonate	+
Acetylene (gas)	+	Cellosolve	o	Freon-22 (R-22)	o	Naphtha	+	Sodium bisulfite	+
Acid chlorides	-	Chlorine (gas)	o	Fruit juices	o	Nitric acid, 10%	-	Sodium carbonate	+
Acrylic acid	o	Chlorine (in water)	-	Fuel oil	+	Nitric acid, 65%	-	Sodium chloride	+
Acrylonitrile	-	Chlorine (liquid)	o	Gasoline	+	Nitrobenzene	-	Sodium cyanide	o
Adipic acid	+	Chlorobenzene	o	Gelatin	+	Nitrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	o
Air (gas)	+	Chloroform	-	Glycerine (Glycerol)	+	Nitrous gases (NOx)	o	Sodium hypochlorite (Bleach)	o
Alcohols	o	Chloroprene	o	Glycols	o	Octane	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Aldehydes	o	Chlorosilanes	-	Helium (gas)	+	Oils (Essential)	o	Sodium sulfate	+
Alum	+	Chromic acid	-	Heptane	+	Oils (Vegetable)	o	Sodium sulfide	+
Aluminium acetate	+	Citric acid	o	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oleic acid	+	Starch	+
Aluminium chlorate	o	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	Steam	+
Aluminium chloride	o	Copper sulfate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	o	Oxalic acid	o	Stearic acid	+
Aluminium sulfate	o	Creosote	o	Hydrazine	-	Oxygen (gas)	+	Styrene	o
Amines	-	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrocarbons	o	Palmitic acid	+	Sugars	+
Ammonia (gas)	o	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid, 10%	+	Parafin oil	+	Sulfur	o
Ammonium bicarbonate	+	Cyclohexanol	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Pentane	+	Sulfur dioxide (gas)	o
Ammonium chloride	+	Cyclohexanone	o	Hydrofluoric acid, 10%	-	Perchloroethylene	-	Sulfuric acid, 20%	-
Ammonium hydroxide	+	Decalin	+	Hydrofluoric acid, 48%	-	Petroleum (Crude oil)	+	Sulfuric acid, 98%	-
Amyl acetate	o	Dextrin	+	Hydrogen (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-	Sulfuryl chloride	-
Anhydrides	o	Dibenzyl ether	o	Iron sulfate	+	Phosphoric acid, 40%	o	Tar	+
Aniline	-	Dibutyl phthalate	o	Isobutane (gas)	+	Phosphoric acid, 85%	-	Tartaric acid	o
Anisole	o	Dimethylacetamide (DMA)	o	Isocotane	+	Phthalic acid	+	Tetrahydrofuran (THF)	-
Argon (gas)	+	Dimethylformamide (DMF)	o	Isoprene	+	Potassium acetate	+	Titanium tetrachloride	-
Asphalt	+	Dioxane	-	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Potassium bicarbonate	+	Toluene	+
Barium chloride	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Kerosene	+	Potassium carbonate	+	2,4-Toluenediisocyanate	o
Benzaldehyde	-	Esters	o	Ketones	o	Potassium chloride	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Benzene	+	Ethane (gas)	+	Lactic acid	o	Potassium cyanide	+	Trichloroethylene	-
Benzoic acid	o	Ethers	+	Lead acetate	+	Potassium dichromate	o	Vinegar	+
Bio-diesel	+	Ethyl acetate	o	Lead arsenate	+	Potassium hydroxide	o	Vinyl chloride (gas)	-
Bio-ethanol	+	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Magnesium sulfate	+	Potassium iodide	+	Vinylidene chloride	-
Black liquor	o	Ethyl cellulose	o	Maleic acid	o	Potassium nitrate	o	Water	+
Borax	+	Ethyl chloride (gas)	-	Malic acid	o	Potassium permanganate	o	White spirits	+
Boric acid	+	Ethylene (gas)	+	Methane (gas)	+	Propane (gas)	+	Xylenes	+
Butadiene (gas)	+	Ethylene glycol	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Propylene (gas)	+	Xylenol	-
Butane (gas)	+	Formaldehyde (Formalin)	o	Methyl chloride (gas)	o	Pyridine	-	Zinc sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formamide	o	Methylene dichloride	o	Saleicylic acid	o		

Alle angegebenen Informationen und Daten basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung und Verwendung von Dichtungselementen. Diese Daten dürfen nicht zur Unterstützung von Gewährleistungsansprüchen verwendet werden. Mit ihrer Veröffentlichung ersetzt diese neueste Ausgabe alle früheren Ausgaben und kann ohne weitere Ankündigung geändert werden.

Donit Tesnit GmbH
Sckellstrasse 1/II
D-81667 München
Phone: +49 160 92380498
www.donit.eu
webstore.donit.eu
donpro.donit.eu

Hauptsitz
DONIT TESNIT, d.o.o.
Cesta komandanta Staneta 38
1215 Medvode, Slovenia, EU
Phone: +386 (0)1 582 33 00
Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08



Für Haftungsausschluss besuchen Sie bitte <http://donit.eu/disclaimer>
Copyright © DONIT TESNIT, d.o.o.
All rights reserved
Date of issue: 07.2020 / TDS-BASOFT-GER-06-2020