

MICALIT<sup>®</sup> P ist ein hochtemperaturstabiler Werkstoff aus Phlogopit-Glimmer mit einer metallischen Verstärkung aus AISI 316L, 14404. Diese Modifikation zeigt die höchste thermische Beständigkeit aller bekannten Glimmer oder glimmerähnlichen Stoffe. In Verbindung mit einem leistungsfähigen speziellen Silikonharzbinder entstehen Werkstoffe, die sich darüber hinaus durch hohe Medienstabilität, gute elektrische Isolationseigenschaften, niedrige Wärmeleitfähigkeit und einfache Verarbeitbarkeit auszeichnen.

## EIGENSCHAFTEN

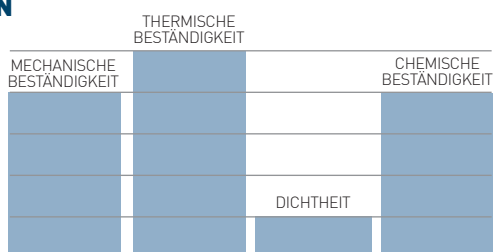
HERAUSRAGEND

EXZELLENT

SEHR GUT

GUT

MODERAT



## ANWENDUNGSGEBIETE

- CHEMISCHE INDUSTRIE
- HEIZSYSTEME
- PETROCHEMISCHE INDUSTRIE
- HOCHTEMPERATURANWEN.
- AUTOMOBILINDUSTRIE

Materialzusammensetzung	Phlogopit Glimmer; Silikonharz mit metallischer Verstärkung aus 0,1 mm Edelstahl, AISI 316L, 1.4404
Farbe	gold-braun

## TECHNISCHE DATEN Modalwerte für 2 mm

<b>Phlogopit</b>		%	>90
<b>Binderanteil</b>		%	<10
<b>Dichte</b>	DIN 28090-2	g/cm <sup>3</sup>	2,19
<b>Zusammendrückung</b>	ASTM F36J	%	15-35
<b>Rückfederung</b>	ASTM F36J	%	30-45
<b>Glühverlust (bei 800°C)</b>	DIN 52911	%	<5
<b>Druckstandfestigkeit</b>	DIN 52913		
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	42
<b>Kompressionsmodul</b>	DIN 28090-2		
Kaltstauchwert: $\epsilon_{KSW}$		%	20,3
Warmsetzwert: $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	4,1
<b>Anwendungstemperatur</b>		°C	950
<b>Druckbereich</b>		Bar	40

Standardabmessungen	Plattenabmessungen (mm): 1000 x 1200 Dicke (mm): 1,5   2,0   3,0 Weitere Abmessungen auf Nachfrage
---------------------	--

## LISTE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEITEN

Die hier angegebenen Empfehlungen stellen lediglich eine Richtlinie für die richtige Auswahl des Dichtungswerkstoffes dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungs- und Einsatzbedingungen können hieraus jedoch keine Garantiansprüche abgeleitet werden. Diese Liste stellt lediglich eine Auswahl dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

- + Beständig
- o Eingeschränkte Beständigkeit in Abhängigkeit der Anwendungsbedingungen
- Nicht beständig

Air (gas)	+
Argon (gas)	+
Asphalt	+
Bio-diesel	+
Borax	+
Calcium chloride	o
Carbon dioxide (gas)	+
Carbon monoxide (gas)	+

Flue gas (Exhaust/Coke oven)	+
Fuel oil	+
Hydraulic oil (Mineral type)	+
Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	+
Mineral oil (ASTM no.1)	+
Motor oil	+
Naphtha	+
Nitrogen (gas)	+

Nitrous gases (NOx)	o
Oxygen (gas)	+
Paraffin oil	+
Petroleum (Crude oil)	+
Potassium chloride	+
Potassium nitrate	+
Sodium aluminate	o
Sodium chloride	+

Sodium silicate (Water glass)	+
Steam	+
Sulfur dioxide (gas)	+
Tar	+
Transformer oil (Mineral type)	+