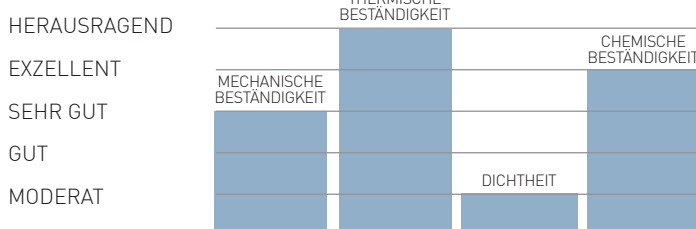
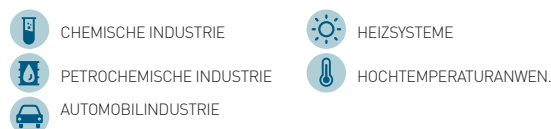


MICALIT[®] F ist ein hochtemperaturstabiler Werkstoff aus Phlogopit-Glimmer. Diese Modifikation zeigt die höchste thermische Beständigkeit aller bekannten Glimmer oder glimmerähnlichen Stoffe. In Verbindung mit einem leistungsfähigen speziellen Silikonharzbinder entstehen Werkstoffe, die sich darüber hinaus durch hohe Medienstabilität, gute elektrische Isolationseigenschaften, niedrige Wärmeleitfähigkeit und einfache Verarbeitbarkeit auszeichnen.

EIGENSCHAFTEN



ANWENDUNGSGEBIETE



Materialzusammensetzung	Phlogopit Glimmer; Silikonharz
Farbe	gold-braun

TECHNISCHE DATEN Modalwerte für 2 mm

Phlogopit		%	>90
Binderanteil		%	<10
Dichte	DIN 28090-2	g/cm ³	1,90
Zusammendrückung	ASTM F36J	%	15-35
Rückfederung	ASTM F36J	%	30-45
Glühverlust (bei 800°C)	DIN 52911	%	<5
Druckstandfestigkeit	DIN 52913		
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	>20
Elektrische Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149		
50 % RLF, 23 °C, 24 h		kV/mm	>15
Wärmeleitfähigkeit			
bei 20 °C (senkrecht)		W/(m·K)	0,3
bei 20 °C (in der Fläche)		W/(m·K)	3,0
Kompressionsmodul	DIN 28090-2		
Kaltstauchwert: ϵ_{KSW}		%	14,4
Warmsetzwert: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	6,4
Anwendungstemperatur		°C	950
Druckbereich		Bar	5

Standardabmessungen	Plattenabmessungen (mm): 1000 x 1200 Dicke (mm): 0,4 - 3,0 Weitere Abmessungen auf Nachfrage
---------------------	--

LISTE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEITEN

Die hier angegebenen Empfehlungen stellen lediglich eine Richtlinie für die richtige Auswahl des Dichtungswerkstoffes dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungs- und Einsatzbedingungen können hieraus jedoch keine Garantieansprüche abgeleitet werden. Diese Liste stellt lediglich eine Auswahl dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

- + Beständig
- o Eingeschränkte Beständigkeit in Abhängigkeit der Anwendungsbedingungen
- Nicht beständig

Air (gas)	+
Argon (gas)	+
Asphalt	+
Bio-diesel	+
Borax	+
Calcium chloride	+
Carbon dioxide (gas)	+
Carbon monoxide (gas)	+

Flue gas (Exhaust/Coke oven)	+
Fuel oil	+
Hydraulic oil (Mineral type)	+
Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	+
Mineral oil (ASTM no.1)	+
Motor oil	+
Naphtha	+
Nitrogen (gas)	+

Nitrous gases (NOx)	+
Oxygen (gas)	+
Paraffin oil	+
Petroleum (Crude oil)	+
Potassium chloride	+
Potassium nitrate	+
Sodium aluminate	+
Sodium chloride	+

Sodium silicate (Water glass)	+
Steam	+
Sulfur dioxide (gas)	+
Tar	+
Transformer oil (Mineral type)	+