













Doniflon 2010 ist ein mit Mikrohohlglaskugeln gefüllter und damit strukturell verstärkter PTFE Dichtungswerkstoff. Doniflon ist außer gegen Fluorwasserstoffsäure (HF) umfassend chemisch beständig. Strukturell verstärkte PTFE Dichtungswerkstoffe zeichnen sich durch ein reduziertes Kriechverhalten im Vergleich zu unverstärktem PTFE aus. Die hohe Anpassungsfähigkeit von Doniflon 2010 macht den Werkstoff insbesondere für drucksensible Email-, Glas- und Kunststoffflansche zum Material der Wahl. Die Haupteinsatzgebiete liegen im Bereich der allgemeinen chemischen Industrie sowie im Bereich Nahrungsmittel- und Arzneimittelindustrie.

EIGENSCHAFTEN

	MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT	THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT	DICHTHEIT	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
HERAUSRAGEND				
EXZELLENT				
SEHR GUT				
GUT				
MODERAT				

ANWENDUNGSGEBIETE

-  TRINKWASSER
-  ARZNEIMITTELINDUSTRIE
-  DAMPFERZEUGUNG
-  LEBENSMITTELINDUSTRIE
-  GASVERSORGUNG
-  KÄLTE-/KLIMATECHNIK
-  CHEMISCHE INDUSTRIE
-  KOMPRESSOREN/PUMPEN
-  PETROCHEMISCHE INDUSTRIE
-  ARMATUREN

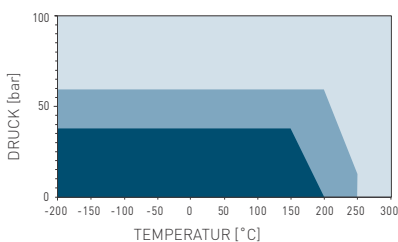
Materialzusammensetzung	PTFE, Mikrohohlglaskugeln
Farbe	Blau
Zulassungen	Auf Nachfrage

TECHNISCHE DATEN Modalwerte für 2 mm

Dichte	DIN 28090-2	g/cm ³	1,5
Zusammendrückung	ASTM F36J	%	35
Rückfederung	ASTM F36J	%	40
Zugfestigkeit	ASTM F152	MPa	14
Druckstandfestigkeit	DIN 52913		
30 MPa, 150 °C, 16 h		MPa	14
Spezifische Leckage	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,002
pH-Bereich			0-14
Einsatzgrenzen			
Von		°C/°F	-200/-328
Bis		°C/°F	260/500
Druck		bar/psi	60/870

P-T DIAGRAMM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2,0 mm



- Generelle Eignung unter Beachtung der üblichen Einbaubedingungen und der Werkstoffeignung
- Bedingte Eignung - Geeignete Maßnahmen gewährleisten maximale Leistung für die Verbindungsstruktur und den Einbau der Dichtung. Technische Beratung wird empfohlen
- Begrenzte Eignung nach Rücksprache und anwendungstechnischer Beratung

Ein **P-T Diagramm** zeigt welcher Maximaldruck und welche Maximaltemperatur in Abhängigkeit der Dichtungsgeometrie und Dichtheitsklasse zulässig ist. Bei der Vielzahl der möglichen Einsatzfälle und Installationsbedingungen können die Werte jedoch nur als Richtlinie für die optimale Dichtungsauswahl dienen. Generell zeigen dünne Dichtungen einen günstigeren Verlauf im P-T Diagramm.

Standardabmessungen

Plattenabmessungen (mm):1500 x 1500
 Dicke (mm): 1,5 | 2,0 | 3,0
 Weitere Abmessungen auf Nachfrage

Acetamide	+	Dioxane	+	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	+	Esters	+	Oxalic acid	+
Acetone	+	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	+
Acetonitrile	+	Ethers	+	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	+	Paraffin oil	+
Acid chlorides	+	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	+	Ethyl cellulose	+	Perchloroethylene	+
Acrylonitrile	+	Ethyl chloride (gas)	+	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	+
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	+
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	+	Phosphoric acid, 85%	+
Aldehydes	+	Formamide	+	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	+	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	+	Formic acid, 85%	+	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	+	Formic acid, 100%	+	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	+	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	+	Freon-22 (R-22)	+	Potassium dichromate	+
Ammonia (gas)	+	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	○
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	+
Amyl acetate	+	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	+	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	+	Helium (gas)	+	Pyridine	+
Anisole	+	Heptane	+	Salicylic acid	+
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	+	Soaps	+
Benzaldehyde	+	Hydrazine	+	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	+	Hydrochloric acid, 10%	+	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	+	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	+	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	○
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	+
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	+
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	+	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	+	Styrene	+
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellosolve	+	Lead arsenate	+	Sulfur	+
Chlorine (gas)	+	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	+
Chlorine (in water)	+	Maleic acid	+	Sulfuric acid, 20%	+
Chlorobenzene	+	Malic acid	+	Sulfuric acid, 98%	○
Chloroform	+	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	+
Chloroprene	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	+	Methyl chloride (gas)	+	Tartaric acid	+
Chromic acid	+	Methylene dichloride	+	Tetrahydrofuran (THF)	+
Citric acid	+	Methyl ethyl ketone (MEK)	+	Thionyl chloride	+
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	+	Titanium tetrachloride	+
Copper sulfate	+	Milk	+	Toluene	+
Creosote	+	Mineral oil (ASTM no.1)	+	2,4-Toluenedisocyanate	+
Cresols (Cresylic acid)	+	Motor oil	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Trichloroethylene	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	+	Vinegar	+
Cyclohexanone	+	Nitric acid, 65%	+	Vinyl chloride (gas)	+
Decalin	+	Nitrobenzene	+	Vinylidene chloride	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	Water	+
Dibenzyl ether	+	Nitrous gases (NOx)	+	White spirits	+
Dibutyl phthalate	+	Octane	+	Xylenes	+
Dimethylacetamide (DMA)	+	Oils (Essential)	+	Xylenol	+
Dimethylformamide (DMF)	+	Oils (Vegetable)	+	Zinc sulfate	+

Alle angegebenen Informationen und Daten basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung und Verwendung von Dichtungselementen. Diese Daten dürfen nicht zur Unterstützung von Gewährleistungsansprüchen verwendet werden. Mit ihrer Veröffentlichung ersetzt diese neueste Ausgabe alle früheren Ausgaben und kann ohne weitere Ankündigung geändert werden.

LISTE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEITEN

Die hier angegebenen Empfehlungen stellen lediglich eine Richtlinie für die richtige Auswahl des Dichtungswerkstoffes dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungs- und Einsatzbedingungen können hieraus jedoch keine Garantiesprüche abgeleitet werden. Diese Liste stellt lediglich eine Auswahl dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Legende:

- + Beständig
- Eingeschränkte Beständigkeit in Abhängigkeit der Anwendungsbedingungen
- Nicht beständig



DONIT TESNIT GmbH

Sckellstrasse 1/II
 D-81667 München
 Phone: +49 160 92380498
 www.donit.eu
 webstore.donit.eu
 donpro.donit.eu

Hauptsitz

DONIT TESNIT, d.o.o.

Cesta komandanta Staneta 38
 1215 Medvode, Slovenia, EU
 Phone: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08

Für Haftungsausschluss besuchen Sie bitte <http://donit.eu/disclaimer>

Copyright © DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 08.2020 / TDS-D2010-GER-07-2020